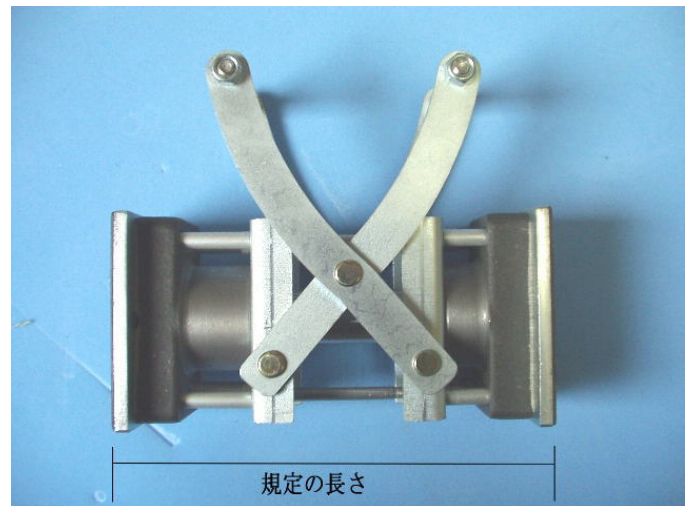


## ボス型枠組立精度調整器

### 1. ボス型枠組立精度調整器の取扱い

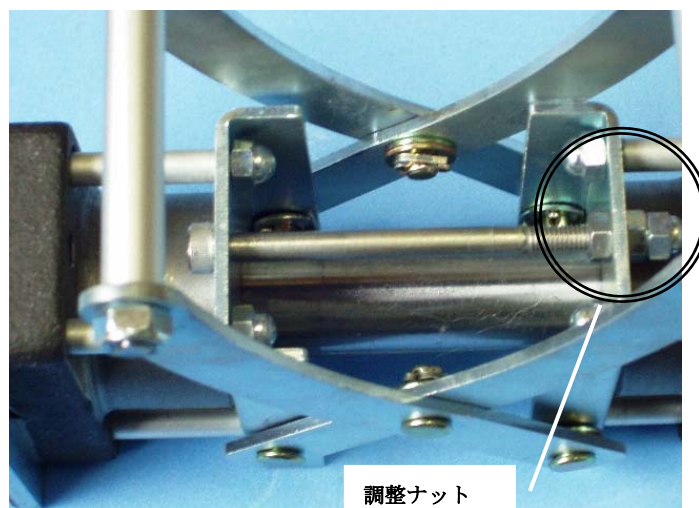
ボス型枠組立精度調整器（以下調整器）は、ご使用前に、必ず規定の長さになっているかを、ノギス等を用い確認してください。

- 75 角ボス型枠 W=150mm
- 100 角ボス型枠 W=200mm
- 125 角ボス型枠 W=250mm



### 2. 長さ調整について

調整器はご使用の度に、長さを確認し、調整の必要が起きた場合は、左写真の調整ナットを緩め調整してください。



### 3. その他

- ① 稼働部分は定期的に注油をして下さい。
- ② マグネットは両面テープで固定してあります。こちらも、定期的に交換を行ってください

千代田建工 株式会社

ボス試験品質管理推進グループ